

Jobs mit Zukunft  
am Puls der  
Lebensmittelindustrie



Die 1895 gegründete HOCHDORF entwickelt, produziert und vermarktet innovative Produkte auf Milchbasis für spezifische Kundenbedürfnisse, insbesondere Säuglingsernährung. Damit unterstützen wir ein gesundes und genussreiches Leben für Jung und Alt. Wir verbinden Schweizer Qualität mit führenden Kompetenzen in der Lebensmitteltechnologie und setzen dabei auf qualitativ hochwertige Schweizer Rohstoffe.

Für unseren Standort in Sulgen suchen wir

## Project Manager Technik (w/m) 100 %

In unseren modernen Anlagen stellen wir hochwertige Milchpulver für die Schokoladen-, Lebensmittel- und Babynahrungsindustrie her – maßgeschneidert nach Kundenwunsch. Als Project Manager Technik übernehmen Sie die Verantwortung für spannende Projekte rund um die Errichtung unserer Anlagen. Mit Ihrem Know-how in Anlagenbau, Verfahrenstechnik und Automation bringen Sie Projekte erfolgreich ans Ziel. Durch Ihre offene und kommunikative Art schaffen Sie eine gute Zusammenarbeit zwischen allen Beteiligten.

### Ihre Aufgaben

- Gesamtverantwortung für den gesamten Projektprozess bei der Errichtung von Prozessanlagen – inklusive Gebäude und Infrastruktur
- Konzeption, Planung, Umsetzung und Inbetriebnahme der übertragenen Projekte unter Berücksichtigung von Termin-, Kosten- und Qualitätszielen
- Koordination und Abstimmung mit internen und externen Partnern (z. B. Lieferanten, Dienstleistern und Behörden)
- Sicherstellung der Einhaltung qualitativer, betriebswirtschaftlicher und gesetzlicher Vorgaben
- Erstellung von Spezifikationen, Pflichtenheften und technischen Dokumentationen
- Durchführung von Lieferantenverhandlungen sowie Bewertung und Auswahl geeigneter Partner
- Verantwortung für den erfolgreichen Projektabschluss inklusive Übergabe der Anlagen an Produktion und Technik

### Ihr Profil

- Technische Berufsausbildung und Weiterbildung Richtung Ingenieurwesen oder Naturwissenschaften (Fachrichtungen Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Lebensmitteltechnologie, Pharma oder ähnlich) Stufe FH/HF
- Mehrjährige Erfahrung als Projektleiter im Gebiet Anlagenbau/ Verfahrenstechnik und Automation
- Praxiserfahrung in der Lebensmittelindustrie sowie Filtration und Trocknung sind von Vorteil
- Fundiertes Wissen im Leanmanagement und Freude an kontinuierlicher Verbesserung
- Kommunikativ, flexibel und teamfähig sowie eigenverantwortliche und ambitionierte Persönlichkeit
- Kenntnisse der gängigen MS-Office Tools
- 2D CAD-Kenntnisse
- Verhandlungssicher in Englisch
- Erfahrung in der GMP-Gerätequalifizierung

Sie bewegen sich in einem spannenden Produktionsumfeld, geniessen die Vorzüge eines betriebseigenen Restaurants, eine familiäre, unkomplizierte DU-Kultur und parken Ihr Auto gratis bei uns.

Wir freuen uns auf Ihre elektronische Bewerbung. Auskunft zur Stelle erhalten Sie Masoothiny Jegatheeswaran, HOCHDORF Swiss Nutrition AG, 8583 Sulgen, Schweiz, Tel. +41 71 644 84 31.

Weitere Informationen über die HOCHDORF Swiss Nutrition AG finden Sie unter [www.hochdorf.com](http://www.hochdorf.com).